

BSI-ASR II – Belice

Resumen de la Revisión Ambiental y Social (RAAS)

Idioma original del documento: Inglés
Fecha de emisión: Septiembre 2021

1. Información General Sobre el Proyecto y el Alcance de la Revisión Ambiental y Social de BID Invest

La operación propuesta a Belize Sugar Industries ("BSI" o la "Empresa") consiste en un paquete de financiamiento que estará garantizado por la sociedad controlante de BSI, ASR Group International, Inc. ("ASR"), con domicilio en Estados Unidos. BSI utilizará los fondos de BID Invest para el financiamiento parcial de (i) inversiones fijas para (a) reducir el tiempo y los costos de logística en relación con la exportación de azúcar no refinado y melaza y (b) incrementar la producción de azúcar de valor agregado para consumo directo y (ii) el financiamiento de la preexportación para el pago a los proveedores de caña de azúcar (el "Proyecto"). Esta sería la segunda operación de BID Invest con BSI, el principal ingenio azucarero de Belice, el sector de agronegocios más importante del país con un 90% de su producción destinada a la exportación.

Debido a las restricciones de viaje impuestas por la pandemia de COVID-19, la debida diligencia ambiental y social ("DDAS") se realizó de forma remota y en tándem con los puntos del plan de acción ambiental y social ("PAAS") de cierre de la primera operación. BID Invest participó en llamadas en conferencia e intercambió documentación con representantes de BSI-ASR con el fin de evaluar el desempeño ambiental y social actual del Proyecto, identificar las brechas potenciales y diseñar un nuevo PAAS que las resuelva. La revisión evaluó el cumplimiento por parte del Proyecto de la legislación, las reglamentaciones y los permisos locales en materia ambiental y social, la Política de Sostenibilidad Ambiental y Social de BID Invest y las Normas de Desempeño ("ND") de la Corporación Financiera Internacional ("IFC").

2. Clasificación Ambiental y Social, y sus Fundamentos

El Proyecto fue clasificado como una operación categoría B de acuerdo con la Política de Sostenibilidad Ambiental y Social de BID Invest, ya que es probable que genere los siguientes impactos, entre otros: (i) aumento de los riesgos relacionados con la salud y seguridad en el trabajo durante la construcción, (ii) emisiones atmosféricas y calidad de los efluentes descargados a los cuerpos de aguas superficiales y (iii) riesgos de tránsito relacionados con el transporte terrestre. Se considera que estos impactos tienen intensidad media.

Las Normas de Desempeño ("ND") activadas por el Proyecto son: (i) ND 1: Evaluación y Gestión de los Riesgos e Impactos Ambientales y Sociales, (ii) ND 2: Trabajo y Condiciones Laborales, (iii) ND 3: Eficiencia del uso de los Recursos y Prevención de la Contaminación; (iv) ND 4: Salud y Seguridad de la Comunidad.

3. Contexto Ambiental y Social

3.1 Características Generales del Emplazamiento del Proyecto

Las instalaciones de BSI incluyen un ingenio que tiene una capacidad anual de molienda de caña de azúcar de 1,3 millones de toneladas de caña de azúcar y una molienda diaria de 6.800 toneladas. En la zona contigua al ingenio, se encuentra una central de cogeneración de 31,5 megavatios (“MW”) de energía, propiedad de Belize Co-Generation Energy Limited (“BELCOGEN”), que abastece las operaciones de la Empresa. BELCOGEN también exporta electricidad a la red pública nacional, cerca del 15% de la energía consumida en Belice. Las instalaciones también cuentan con cuatro estanques para el tratamiento de efluentes y un estanque de separación. También hay estanques de enfriamiento adicionales que se utilizan después del proceso de tratamiento en el complejo. Las instalaciones se encuentran ubicadas en el norte de Belice, a aproximadamente 4 km al sur de Orange Walk Town, que tiene una población de 13.709 habitantes.¹ El pueblo de Tower Hill (población de 315) está a 1,3 km al sur del ingenio, mientras que los pueblos de Chan Pine Ridge (población de 446) y San Jose Palmar (población de 1355) están 2,5 km al sudeste y 2,5 km al norte del ingenio, respectivamente. Al este de las instalaciones está Río Nuevo, que se utiliza como la fuente primaria de abastecimiento de agua de BSI. Las líneas de transmisión de energía desde las instalaciones se conectan a la red principal cruzando el río y atraviesan las tierras bajas de la margen izquierda. Hacia el oeste del ingenio se encuentra la Old Northern Highway, que conecta los pueblos de Orange Walk y Corozal en el norte y la Ciudad de Belice al sur. La empresa pasará de utilizar balsas a camiones para el transporte del azúcar y la melaza al Puerto de Big Creek para su exportación y también instalará almacenes allí mismo.

4. Riesgos e Impactos Ambientales y Medidas de Mitigación e Indemnización Propuestas

4.1 Evaluación y Gestión de los Riesgos e Impactos Ambientales y Sociales

En 2002, BELCOGEN preparó una evaluación de impacto ambiental (“EIA”)² que menciona los principales riesgos e impactos que aún resultan aplicables a las operaciones actuales de BSI, incluidas las relacionadas con las actividades del Proyecto. A fin de mitigar los riesgos ambientales y sociales de las operaciones actuales de BSI, en 2017 la Empresa y el Departamento de Medio Ambiente (“DMA”) acordaron un plan de cumplimiento ambiental (“PCA”) que le otorga a la Empresa el permiso para operar la central de BELCOGEN. Las operaciones agrícolas y las instalaciones azucareras de BSI cuentan con certificaciones en virtud de las normas de gestión y seguridad de los alimentos internacionales Safe Quality Food (“SQF”) Kosher, Fairtrade y ProTerra (2019 y 2020).³ En la actualidad, la Empresa está analizando la certificación Bonsucro.⁴ Según el PCA, la Empresa debe obtener una licencia anual de descarga de efluentes expedida por el DMA en

¹ Censo de Población y Vivienda de Belice, Country Report 2010.

² Evaluación de Impacto Ambiental por parte de Belize Sugar Industries Ltd (BSIL) del proyecto Cogen, Ingenio Azucarero Tower Hill, Belice.

³ La certificación cubre producción agrícola de gran escala en toda la cadena de valor y garantiza el cumplimiento de las mejores prácticas en materia de reglamentaciones de salud y seguridad.

⁴ Norma de producción de Bonsucro y normas de cadena de custodia de Bonsucro que aseguran que la producción de caña de azúcar beneficie a las comunidades productoras, asegure el tratamiento justo de las personas y cree cadenas de abastecimiento a largo plazo y con trazabilidad.

relación con la descarga de efluentes al medio ambiente; la última licencia fue adquirida en el año 2021.

4.1.a Sistema de Evaluación y Gestión Ambiental y Social

BSI cuenta con un sistema de gestión ambiental y social (“SGAS”) basado en el Manual del Sistema de Gestión Integrada de Medio Ambiente, Salud y Seguridad (“SGIMASS”). El Manual resulta aplicable a las operaciones agrícolas e industriales y las actividades de la cadena de abastecimiento, incluidas las que se realizarán para el Proyecto. Establece diversos elementos del SGAS, como (i) una política de medio ambiente, salud y seguridad (“MASS”), (ii) roles, responsabilidades y autoridades de la organización, (iii) seguimiento, medición, análisis y evaluación del desempeño, (iv) comunicación interna y externa, (v) consultas y participación de los trabajadores, (vi) cumplimiento regulatorio, (vii) objetivos, metas y programación, (viii) asignación de recursos y (ix) mejora permanente, entre otros. El SGIMASS ofrece un marco ambiental y social integral que conecta los procedimientos, procesos, plantillas, instrucciones de trabajo y procedimientos operativos estándar (“POE”) corporativos y específicos de las instalaciones. Un POE de preparación y respuesta ante emergencias (“PRE”) forma parte del SGAS de la Empresa.

4.1.b Política

ASR cuenta con una política integral de MASS aplicable al Proyecto. Cuenta con el apoyo de la alta gerencia y cumple con los requisitos de las normas ISO 14001:2015 e ISO 45001:2018. Incluye: (i) compromisos de cumplimiento, (ii) mejora continua, (iii) protección del medio ambiente (incluida la prevención de la contaminación), (iv) provisión de condiciones de salud y seguridad en el trabajo, (v) eliminación de peligros y (vi) reducción de riesgos de salud y seguridad. La Política debe ser comunicada a todos los empleados y se encuentra disponible para el público a pedido.

4.1.c Identificación de Riesgos e Impactos

La Empresa utiliza diversos procedimientos en virtud de su SGAS para identificar, categorizar y gestionar los riesgos de sus operaciones que resultan aplicables al Proyecto. Incluyen POE relacionados con (i) una norma sobre aspectos e impactos ambientales, (ii) una norma sobre peligros y riesgos de salud y seguridad y (iii) una evaluación del riesgo del transporte de la caña de azúcar, entre otros.

4.1.c.i Impactos y Riesgos Directos e Indirectos

Los riesgos directos de las operaciones del Proyecto incluyen: (i) los riesgos de seguridad vial por el mayor uso de camiones para el transporte de la caña de azúcar y (ii) los riesgos de salud y seguridad en el trabajo de las operaciones de construcción en el Puerto de Big Creek. La Empresa asume la responsabilidad a nivel corporativo de adaptar programas que harán que las operaciones respeten el medio ambiente (reducción de la generación de desechos y mejora de la generación de energía verde, entre otros). A fin de lograrlo y gestionar el riesgo mencionado, el Empresa actualizará su SGAS de acuerdo con la ND 1.

4.1.c.ii Riesgos de Género

BSI cuenta con una lista de riesgos basados en las tareas para la identificación de los riesgos generales (frecuencia y severidad) y la implementación de medidas de control para la fuerza laboral (dividida en hombres y mujeres). Esta lista se revisa y se reevalúa cuando se modifica la fuerza laboral. Además, BSI aplicó la Herramienta de Evaluación de Riesgos de Género (“GRAT”) de BID Invest. Para salvaguardar a las personas embarazadas, la Empresa las libera de las actividades más riesgosas y realiza las adaptaciones necesarias para las mujeres que estén amamantando en las instalaciones de BSI, que sean privadas y accesibles para el personal femenino.

4.1.c.iii Exposición al Cambio Climático y los Desastres Naturales

En las instalaciones de BSI existe la exposición a desastres naturales, como huracanes e inundaciones fluviales. También existe una posible exposición a la crecida del nivel del mar, cambios en las precipitaciones y sequías (con cambio climático). En virtud de los POE del PRE, existe un plan de huracanes y desastres naturales, y una lista maestra de control gestionados e implementados por el Comité de Preparación ante Huracanes de BSI formado por varios departamentos de la Empresa. BSI es miembro de la Organización Nacional de Gestión de Emergencias (“NEMO”, por sus siglas en inglés) en el distrito Orange Walk y la Empresa participa activamente en su planificación para dar respuesta en casos de emergencias por desastres naturales. Existe una exposición limitada a los riesgos de transición climática debido al enfoque del Proyecto en las inversiones ambientales. Existen oportunidades de transición en materia climática en: (i) la reducción de desechos y (ii) la asistencia a los proveedores con conocimientos técnicos y tecnologías para la producción ecológica de la caña de azúcar. Con el fin de optimizar estas oportunidades, en 2020, BID Invest le brindó a la Empresa el servicio de asesoramiento sobre oportunidades de la cadena de valor y la resiliencia climática para los productores de caña de azúcar de Belice. El análisis incluyó: (i) la gestión de variedades de caña de azúcar, (ii) la agricultura de precisión, (iii) la logística de la cadena de abastecimiento, (iv) el plan de acción para una agricultura inteligente desde el punto de vista climático y una producción sostenible y (v) el sustento de los productores resilientes.

4.1.d Programas de Gestión

El SGAS de la Empresa está formado por varios programas de gestión (POE, instrucciones de trabajo, políticas y documentos de sistemas de calidad de los diferentes departamentos de BSI y ASR Grupo) que se aplicarán en el Proyecto.

4.1.e Capacidades y Competencia Organizativas

Un equipo de personal calificado se encarga de la gestión e implementación del SGAS de la Empresa, que incluye: (i) un gerente regional de MASS, (ii) un coordinador de MASS, (iii) un asistente de MASS, (iv) un supervisor de MASS y (v) un funcionario de Comunicaciones y Asuntos Gubernamentales. ASR Grupo supervisa al equipo de Belice, que cuenta con: (i) un director corporativo de Salud y Seguridad, Cumplimiento Ambiental, Sostenibilidad y Seguridad, (ii) un vicepresidente de Responsabilidad Social Empresarial y (iii) un director senior de MASS. Además, la Empresa nombró a un gerente de Relaciones con los Productores de Caña que supervisa las relaciones de la Empresa con las asociaciones agrícolas y los proveedores de BSI.

4.1.f Preparación y Respuesta Ante Situaciones de Emergencia

La Empresa cuenta con un POE de PRE para responder en caso de situaciones de emergencia relacionadas con el Proyecto. Incluye: (i) conocimiento del programa, (ii) comunicaciones, (iii) seguridad de vida y protección contra incendios, (iv) emergencias médicas, (v) derrames químicos y de materiales, (vi) participación de las comunidades y los productores de caña, (vii) capacitación y simulacros, (viii) procedimientos de evacuación y (ix) roles y responsabilidades, entre otros. La Empresa brinda capacitación en materia de emergencias de manera regular y certifica a los empleados en cuestiones de espacios confinados, lucha contra incendios y primera respuesta en emergencias. Los POE de capacitación de BSI cuentan con el apoyo de un calendario de actividades, un formulario de asistencia a los cursos y un registro de capacitación.

4.1.g Seguimiento y Evaluación

La Empresa realiza auditorías bimestrales para el seguimiento del cumplimiento de MASS y un plan de acción preparado para casos de incumplimiento. El POE de auditoría interna de la Empresa se aplica a las cinco partes de las operaciones industriales de la Empresa. Los resultados de la auditoría se comunican en reuniones de MASS mensuales y se prepara un informe de auditoría interna para identificar las oportunidades de mejora. El POE de incumplimiento y mejora de BSI sustenta el proceso de auditoría interna y delinea un procedimiento de acciones correctivas. La Empresa estuvo sujeta a auditorías externas de fundaciones internacionales de sostenibilidad, como Fairtrade y ProTerra. Los otros programas de gestión de BSI también cuentan con procedimientos de documentación y evaluación y la Empresa determina su sostenibilidad operativa mediante una plataforma en entorno web alimentada por una base de datos multidepartamental.

4.1.h Participación de los Actores Sociales

Como resultado de la operación previa, la Empresa implementó mejoras a sus mecanismos de quejas y comunicaciones externas a fin de mitigar los riesgos reputacionales relacionados con sus operaciones, como las instalaciones de BELCOGEN. Durante el proceso de EIA de 2002 de las instalaciones de BELOCOGEN, se realizaron dos consultas públicas de conformidad con las reglamentaciones nacionales y del DMA.⁵ Se realizó un foro con la comunidad de los asentamientos locales de San José Palmar y Chan Pine Ridge donde se presentaron algunas inquietudes, que incluyeron: (i) cenizas y tizón de las chimeneas y (ii) calidad del agua del río. Mediante las inversiones ambientales del Proyecto en virtud de la operación, la Empresa está actuando para resolver estos riesgos reputacionales.

4.1.i Comunicaciones Externas y Mecanismo de Quejas

La Empresa cuenta con un mecanismo de quejas para recibir y resolver las quejas relacionadas con el Proyecto. Está formado por una línea telefónica abierta a la comunidad, una página en Facebook, una cabina de quejas (ubicada en la entrada al ingenio) y un portal web en su sitio de la industria

⁵ Reglamentación 18 de la "Environmental Assessment Regulation" (reglamentación de evaluación ambiental) de 1995, Belice.

del azúcar diseñado para recibir comentarios anónimos. El portal brinda los lineamientos sobre el reconocimiento, investigación y realimentación esperados una vez presentada la queja. La divulgación pública del mecanismo de queja se realiza a través de las gacetillas de la industria y redes sociales de la Empresa.

4.2 Trabajo y Condiciones Laborales

Las actividades del Proyecto implicarán obras civiles y de construcción, y la Empresa anticipa contar con entre 80 y 100 trabajadores en los momentos pico; es posible que los subcontratistas lleven a técnicos especializados. BSI no emplea a trabajadores migrantes. La Empresa tiene 712 empleados directos y 98 empleados contratados. Se espera que el número de empleados contratados aumente en cerca de 10 trabajadores en virtud del Proyecto. El Departamento de Trabajo de Belice realiza inspecciones anuales sobre cuestiones laborales y de salud y seguridad en el trabajo. El sector administrativo de la Empresa está formado por 90% de mujeres y 10% de hombres. En los mandos medios hay 10% de mujeres y 90% de hombres, mientras que en los cargos más altos 5% son mujeres y 95%, hombres. Las mujeres suman alrededor de 1% en los roles no tradicionales (productoras de caña).

4.2.a.i Políticas y Procedimientos de Recursos Humanos

BSI adoptó una política de Recursos Humanos. Belice es uno de los signatarios de los convenios de la Organización Internacional del Trabajo (“OIT”) y la Política asegura el respeto de las reglamentaciones laborales de Belice.⁶ Esta política de Recursos Humanos cubre los términos de empleo, tales como salarios y beneficios, horas de trabajo, remuneración por horas extra, maternidad, vacaciones, no discriminación, acoso sexual o moral, período de contratación, indemnización, promociones, aumentos salariales y procedimientos para la rescisión del contrato. La Política se comunica de manera efectiva a todos los empleados durante el proceso de selección de personal. Además de la Política de Recursos Humanos, el Grupo ASR implementa procedimientos adicionales que se relacionan con los derechos de los trabajadores e incluyen: (i) una declaración de derechos humanos, (ii) una política sobre tráfico de personas y (iii) un código de ética y conducta comercial.

4.2.a.ii Organizaciones Laborales

Los trabajadores se encuentran afiliados al sindicato de trabajadores de Belice (“BWU”, por sus siglas en inglés), y el convenio colectivo de trabajo más reciente se firmó en julio de 2018 con vigencia hasta el año 2022. El BWU es la entidad que negocia los convenios colectivos de trabajo en relación con todos los empleados que cobran por hora de BSI y representa a 229 trabajadores, de un total de 712.

⁶ Los convenios de la OIT de Belice cubren (i) el trabajo forzoso, (ii) la libertad de asociación y la protección del derecho de sindicación, (iii) el derecho de sindicación y los contratos colectivos de trabajo, (iv) igual remuneración, (v) el convenio sobre discriminación y (vi) el convenio de edad mínima.

4.2.a.iii Reducción de la Fuerza Laboral

Como parte del aspecto de logística del Proyecto, se reducirá la fuerza laboral en aproximadamente 45 personas. En los últimos dos años la fuerza laboral no se redujo más.

4.2.a.iv Mecanismo de Atención de Quejas

BSI cuenta con un POE de mecanismo de atención de quejas internas utilizado para recibir, aceptar, evaluar, investigar, responder, apelar y cerrar las demandas y quejas de los empleados de manera oportuna, justa y uniforme. Resulta de aplicación a todos los departamentos de la Empresa y establece: (i) los métodos para la presentación de quejas (línea telefónica de un tercero anónima, buzón de sugerencias, cartas y mensajes de correo electrónico), (ii) protocolo de revisión e investigación, (iii) proceso de documentación y (iv) detalles del formulario de realimentación.

4.2.a.v Trabajo Infantil y Trabajo Forzoso

La empresa tiene una declaración de política contra el uso de trabajo infantil y forzoso en sus operaciones y por parte de sus contratistas y proveedores de caña de azúcar. En 2018, ASR firmó un memorando de entendimiento para la colaboración conjunta con Fairtrade International y la Coordinadora Latinoamericana y del Caribe de Pequeños Productores de Comercio Justo (“CLAC”) para abordar las vulnerabilidades de los niños, jóvenes y adultos en situaciones laborales y facilitar una mayor protección en la industria de la caña de azúcar. El seguimiento de las prácticas de sostenibilidad de los proveedores de caña de azúcar se realiza a través de la certificación Fairtrade.

4.2.b Salud y Seguridad en el Trabajo

BSI gestionará las cuestiones de salud y seguridad en el trabajo del Proyecto primordialmente a través de su SGIMASS que se apoya en varios POE e instrucciones de trabajo, sistemas de captura de datos y seguimiento (por ejemplo, registro de riesgos, métricas de seguridad, etc.) y comités del Departamento de Salud y Seguridad en el Trabajo. La misión de los comités de Salud y Seguridad en el Trabajo es establecer y alcanzar objetivos y metas de salud y seguridad en el trabajo de conformidad con la visión de salud y seguridad en el trabajo y los valores centrales de la Empresa.

La Empresa se rige por un control contra los peligros planteado por fases, que incluye: (i) la eliminación o el aislamiento directos de los riesgos a través de diversos mecanismos de control, (ii) el uso de equipos de protección personal (“EPP”), (iii) una evaluación de riesgos según las tareas; (iv) una lista de riesgos, (v) una matriz de riesgos y (vi) un sistema de acciones correctivas. A fin de evaluar y reducir la posibilidad de lesiones en el ingenio, la Empresa preparó un informe sobre el proceso de evaluación de riesgos de salud y seguridad en el trabajo del ingenio de BSI que utilizó este enfoque por fases. Con el fin de gestionar los posibles riesgos de salud y seguridad en el trabajo durante las actividades de construcción del Proyecto, la Empresa utilizará su SGIMASS, que también resulta aplicable a los contratistas tercerizados.

BSI cuenta con un programa de capacitación mensual para sus empleados y proveedores, que trata diversos temas de salud y seguridad en el trabajo, entre los que se incluyen (i) entornos de trabajo

peligrosos, (ii) uso de agroquímicos, (iii) uso de EPP, (iv) separación de desechos y (v) gestión química y almacenamiento adecuado, entre otros. En 2014, la empresa implementó un programa de relaciones de la caña de azúcar para gestionar las necesidades de mejora de la producción. BSI dio a conocer en forma generalizada su sistema de MASS a través de la publicación de un manual con las mejores prácticas para el cultivo de la caña de azúcar.

Para salvaguardar a los trabajadores agrícolas de los riesgos (por ejemplo, estrés térmico, cortes durante la zafra), la Empresa cuenta con un POE general de cosecha manual y trabajo en campo que incluye: (i) procedimientos para realizar las tareas de corte y zafra de forma segura, (ii) requisitos de EPP y (iii) un programa de sombra, hidratación y descanso. En el caso de los trabajadores industriales, que se desempeñan en las calderas, evaporadores, etc., la Empresa aplica un POE de programa de prevención de enfermedades para áreas industriales, que incluye un programa de prevención del estrés térmico y de hidratación, que identifica las áreas de riesgo clave y las medidas de control preventivo. Ambos POE incluyen un componente de capacitación. La Empresa registró un rango bajo de incidentes de tiempo perdido (10-15) durante los últimos dos años y, al mismo tiempo, cuenta con un indicador clave del desempeño (“KPI”, por sus siglas en inglés) para reducir las tasas registrables de salud y seguridad de 1,7 (establecida para 2020) a 1,5 (para 2021).

4.2.c Trabajadores Contratados por Terceras Partes

Durante la estación de la zafra, BSI contrata los servicios de 130 trabajadores para la zafra y el transporte de la caña y el azúcar; se espera que esta cifra se disminuya con el Proyecto. En el ingenio, la Empresa contrata el transporte de cachaza, las cenizas de las calderas y los contenedores al Puerto de Belice. En ese momento, los contratistas transportan el azúcar al Puerto de Big Creek. Los contratistas de estas actividades contratan a cerca de 40 o 45 personas para realizar estas actividades. Se espera que el monto se reduzca a alrededor de 25 con el Proyecto de logística de Big Creek. También se contratan servicios generales de mantenimiento de las instalaciones. BSI se asegura de que los contratistas se adhieran a sus políticas de MASS a través de los formularios de los proveedores. La Empresa también cuenta con normas y reglamentaciones para los contratistas e incluye la comunicación de los cursos y la información pertinentes del SGIMASS.

4.2.d Cadena de Abastecimiento

Las operaciones de BSI dependen en un 90% de la caña de azúcar de productores bajo el esquema de agricultura contractual para abastecerse. De los productores independientes de BSI, el 90% está formado por pequeños productores con establecimientos de menos de 8 hectáreas, de las cuales el 35% tiene menos de 2 hectáreas. Entre los proveedores independientes de caña de azúcar de la Empresa, 1000 son mujeres. BSI implementó una política de abastecimiento ético y un código de conducta de los proveedores que exigen que estos: (i) cumplan las leyes y la legislación locales (incluida la jornada laboral, remuneración, salud y seguridad en el trabajo, etc.), (ii) prohíban el trabajo infantil y (iii) observen los derechos humanos.⁷

⁷ Según se establece en la Declaración Universal de los Derechos Humanos de las Naciones Unidas.

Se estima un autoabastecimiento de 6,7% en las operaciones de BSI de 2019 y 2020 y el porcentaje restante se brindará a través de cooperativas de pequeños productores. Con el fin de beneficiarse de las primas de Fairtrade sobre las ventas de azúcar, las organizaciones de pequeños productores y sus miembros cumplen con la norma Fairtrade (que se audita anualmente). De esta forma, se asegura que las organizaciones de pequeños productores y sus establecimientos funcionen de manera sostenible, ética, transparente y democrática. Los fondos de las primas Fairtrade fueron utilizados para mejorar los conocimientos sobre salud y seguridad en las plantaciones de caña y en el hogar. Además, se utilizaron fondos para la realización de cursos de primeros auxilios y la distribución de maletines de primeros auxilios que deben llevarse a las plantaciones durante la zafra a fin de asegurar que se pueda tratar con rapidez a las personas que se lesionen durante la cosecha.

4.3 Eficiencia del Uso de los Recursos y Prevención de la Contaminación

4.3.a Eficiencia en el Uso de Recursos

BSI usa los recursos de manera eficiente mediante la mejora continua de sus procesos y la selección de equipos y fuentes de energía. La principal fuente de energía de BSI proviene de las dos calderas a bagazo de BELCOGEN, que cubren la demanda de la Empresa 10 meses al año (incluso durante la estación de molienda). La Empresa también le compra energía a Belize Electricity Limited (“BEL”) durante 2 meses para poder realizar las tareas rutinarias de mantenimiento en sus calderas y turbinas. El bagazo es el único combustible utilizado en las calderas y se utilizan 0,31 Kvhr/TM de materia prima (por tonelada). El calor obtenido por cada caldera es de 288, 513, 636 Btu/hora, con un tiempo de funcionamiento anual de 5760 horas (o 240 días). La disponibilidad del bagazo no es un problema para BSI.

La empresa desarrolló los KPI de sostenibilidad de manera de incluir: (i) una reducción de la influencia de los gases de efecto invernadero (“GEI”) de cerca de 2000 TM mediante la optimización de las instalaciones (con un posible agregado de 10.000 TM) para 2025 y (ii) el seguimiento y la reducción del consumo de agua dentro de los próximos 5 años, entre otros. La Empresa utiliza paneles web de sostenibilidad para identificar la influencia de los desechos, el agua y los GEI contra valores de la línea de base. Se utilizan métricas para mejorar el desempeño de la Empresa en su búsqueda por alcanzar el objetivo de 2030. Se publican informes de sostenibilidad de BSI a través de la oficina corporativa. La Empresa participó en iniciativas de sostenibilidad⁸ para mejorar la producción, la capacitación y el control de calidad de la caña en sus operaciones a través del Departamento de Relaciones con los Productores de Caña. Además, la Empresa está explorando tecnología de eficiencia energética para las instalaciones de BELCOGEN, que contará con el apoyo de BID Invest.

4.3.a.i Gases de Efecto Invernadero

BSI registra sus emisiones de GEI utilizando el POE de información de los GEI y la huella de carbono que forma parte del Plan de Sostenibilidad. Se controlan las responsabilidades utilizando la *Global*

⁸ En (i) 2015 para establecer las pruebas de calidad de la caña de azúcar en el ingenio, (ii) en 2016, para ofrecer un programa de educación para los trabajadores de las plantaciones con el Instituto de Investigación y Desarrollo de la Industria Azucarera (SIRDI, por sus siglas en inglés), (iii) en 2016/2017 para presentar un proyecto piloto de cosecha mecánica que les ahorró a los productores un promedio de USD 7/tonelada.

Operations Carbon Footprint Methodology (metodología de la huella de carbono de las operaciones mundiales) de ASR desarrollada de acuerdo con el World Resources Institute (“WRI”) y el World Business Council for Sustainable Development (“WBCSD”) y el *2004 GHG Protocol, Corporate Accounting and Reporting Standard for GHG Emissions* (protocolo de GEI, norma de contabilidad corporativa y presentación de informes contables de emisiones de GEI de 2004) del World Business Council.⁹ Las operaciones de BSI producen más de 25.000 toneladas de equivalente de CO₂ por año y la Empresa continuará presentando sus informes anuales de GEI. Para reducir su huella de carbono, la Empresa tiene iniciativas de cosecha verde y otros productos de sostenibilidad como parte de su Plan de Sostenibilidad. BSI también considera otras medidas, como la optimización de las actividades de molienda y la instalación de un secador de biomasa. Se están implementando nuevos precipitadores electrostáticos (“PEs”) en la sala de calderas y tendrán un beneficio anticipado sobre la eficiencia de cerca de 5% respecto de las emisiones de GEI.

4.3.a.ii Consumo de Agua

El uso del agua por parte de BSI no afecta el uso por parte de las comunidades de los recursos y el Departamento de Agricultura de Belice tomó acciones para reducir el monto de agua sustraída de los acuíferos subterráneos. La Empresa tiene 10 licencias de abstracción de agua subterránea (200 pies) y 8 licencias de abstracción de agua superficial,¹⁰ el mayor volumen de la cual se obtiene del Río Nuevo para uso de la planta a una velocidad de 1,34 m³/segundo, gracias a 5 bombas a 11.016.000 galones/día por bomba. La demanda actual de agua dulce por tonelada de materia prima es de 49.994 galones/tonelada de azúcar y la Empresa genera aproximadamente 374.766 toneladas de bagazo por año. En la actualidad, la Empresa cuenta con dos pozos en Chain Pine Ridge y uno de ellos no se encuentra en uso. Se instalaron flujómetros en los pozos y se actualiza el registro mensualmente. BSI presenta informes del uso del volumen de agua a la Unidad de Hidrología del Ministerio de Recursos Naturales.

La caña de azúcar requiere entre 1100 mm y 2100 mm de lluvia esparcidos de manera homogénea durante todo el año, lo que representa el equivalente de 11.000m² a 21.000m²/hectárea. Para un buen cultivo, se encuentra en cerca de 1500 mm. La media de precipitaciones es de 1127 mm en Corozal y 1336 mm en Orange Walk durante los últimos 5 años e indica un riego adecuado. En BSI, el agua pluvial se canaliza por un sistema de drenaje que permite que el agua a las plantaciones de caña para que el suelo quede húmedo. La empresa tiene un rol activo en la conservación del agua y esta se recicla durante la molienda y el procesamiento del azúcar, lo que contribuye a alcanzar un “saldo cero” de uso de los recursos eficiente. En 2016, la Empresa realizó una auditoría interna del agua y se utilizaron recomendaciones para los esfuerzos de optimización.

4.3.b Prevención de la Polución

Las emisiones atmosféricas en los establecimientos de producción de azúcar como BSI consisten primordialmente de partículas en suspensión (“PS”) generado por el vapor de las calderas a bagazo, polvo de las áreas y los caminos de acceso no pavimentados, y las actividades de secado o embalado

⁹ <http://www.ghgprotocol.org/standards/corporate-standard>

¹⁰ El encargado de otorgar las licencias de abstracción de agua es el Servicio Hidrológico Nacional del Gobierno de Belice, Ministerio de Recursos Naturales.

del azúcar. El contaminante más importante emitido son PS seguido del dióxido de azufre (SO₂) y los óxidos de nitrógeno (“NO_x”) de los gases de combustión liberados por las chimeneas de las calderas. Las dos calderas instaladas en BELCOGEN operan a un máximo de 90 tm por hora a 6,3 MPa con un máximo de entre 50 MW y 200 MW de aportación de calor. A partir de diciembre de 2009 se utiliza una única chimenea para liberar los gases de combustión de las calderas. En la actualidad, la chimenea utiliza dos dispositivos de control de las emisiones del PE.

Según el PCA, la Empresa debe: (i) preparar e implementar un programa de seguimiento de la calidad del aire que incluya de toma de muestras de fuentes fijas de PM_{2.5} y PM₁₀, NO*, SO, CO* y muestras de la calidad del aire ambiente, (ii) someter a prueba las emisiones de la chimenea con una frecuencia anual y (iii) realizar una prueba mensual de la opacidad de la chimenea. Estas disposiciones están cubiertas en virtud del POE de la Empresa sobre seguimiento de la calidad del aire ambiente y las emisiones de la chimenea, que también incluye: (i) roles y responsabilidades, (ii) capacitación y (iii) procedimientos de documentación y evaluación.

Históricamente, la Empresa ha enfrentado desafíos respecto del cumplimiento de los valores de PS límite nacionales y de las guías generales de salud y seguridad en el trabajo del Grupo Banco Mundial (“GBM”). Una prueba de la calidad del aire realizada en 2019 de la fuente puntual de emisiones reveló altas cantidades de PS en la chimenea. Los resultados de la calidad del aire ambiente obtenidos ese mismo año se encontraban dentro de los límites nacionales. BSI estipula que las altas emisiones de PS se ven impactadas en gran medida por los altos niveles de humedad del bagazo y las condiciones ambientales del entorno. Se están encarando mejoras al sistema a través de las actividades del Proyecto para reemplazar los sistemas del PE con un dispositivo de control de dos etapas (remoción centrífuga de PS en seco seguida por un sistema ciclónico húmedo).

Con el fin de determinar la influencia de las emisiones de la chimenea en las comunidades cercanas, BSI preparó un informe de modelado de la dispersión del MP₁₀ del aire en 2019 para poder predecir la concentración en dirección del viento de los contaminantes en los receptores sensibles, como las comunidades cercanas. El informe predijo el cumplimiento de los niveles de calidad del aire según las guías de la Organización Mundial de la Salud (“OMS”) para resultados modelados de hasta 350 mg/Nm³. BSI indicó que habrá un punto de testeo de emisiones en la configuración de cada caldera después del reemplazo del PEs y se realizarán pruebas de la chimenea dos veces por año. A fin de cumplir con las guías de salud y seguridad en el trabajo relacionadas con la calidad del aire del GBM, BSI instalará un equipo para el control de emisiones de aire y preparará un plan de acción correctiva (si se exceden los límites de la guía para la calidad del aire). La Empresa también le presentará BID Invest los resultados del seguimiento de la calidad del aire con regularidad.

Los tipos de desechos de efluentes líquidos producidos por la Empresa son el agua de procesos, refrigerante sin contacto, pluvial y sanitaria. Esta última se gestiona mediante la utilización de sistemas sépticos internos. El agua de procesos, pluvial y refrigerante sin contacto se descargan en el Río Nuevo. Las aguas de procesos (del bagazo y la cachaza del ingenio) se controlan con instalaciones de tratamiento de aguas residuales anaeróbicas que se encuentran dentro del predio y los estanques de separación. Los estanques se tratan con microorganismos efectivos (“ME”) con un tiempo de retención de cerca de 28 días; además, se utilizan aireadores para ayudar en la degradación aeróbica. Estas aguas residuales van primero a un estanque de separación seguido por una serie de 4 estanques de tratamiento para lograr una mayor retención y luego se descargan

desde el último estanque una vez testeada la calidad del agua. Luego las aguas residuales pasan por una serie de estanques de enfriamiento antes de su descarga al río. El efluente se descarga en el drenaje principal y se mezcla con el agua caliente utilizada para el sistema de vacío de los evaporadores. El agua refrigerante sin contacto pasa por una torre de enfriamiento y luego va primero a los estanques de enfriamiento y luego al Río Nuevo. Se devuelven alrededor de 121.524 m³ de agua refrigerante sin contacto y 515 m³ de agua de procesos al río por día.

Según el PCA, mensualmente, la Empresa debe: (i) realizar el seguimiento de todos los efluentes y presentar una caracterización anual y (ii) implementar un programa de seguimiento de la calidad del agua de los efluentes y el Río Nuevo (por lo menos en 5 puntos¹¹) para evaluar los parámetros de la calidad del agua, que incluyen a título enunciativo, temperatura, pH, oxígeno disuelto, DBO₅, DQO, sulfato, total de sólidos disueltos (“TSD”), cloro, fosfato y nitrato. La Empresa realizará una evaluación comparativa de la calidad del agua de las fuentes fijas de afluentes y efluentes en el Río Nuevo de la central de BELCOGEN de manera de incluir los resultados de las bacterias coliformes fecales totales.

Una prueba realizada en 2020 de la calidad de los efluentes en la salida del estanque de enfriamiento de la fábrica de la Empresa reveló valores altos de sulfatos y valores significativamente altos de bacterias coliformes totales a comparación de los límites de las guías de salud y seguridad en el trabajo del GBM y los límites de efluentes del procesamiento del azúcar de la Empresa. Una prueba de la calidad de los efluentes (junio de 2021) en el mismo lugar también reveló valores de temperatura y crecimiento confluyente (“CC”) que no cumplían con las normas en el caso de los valores de los coliformes totales. La Empresa especula con que los valores elevados de las bacterias coliformes totales también se atribuyen a la calidad del agua del río, pero esto no fue confirmado con un análisis de las tomas del río. BSI indicó que cumplir con los requisitos regulatorios en materia de temperatura representa un desafío y mediante el Proyecto (es decir, renovaciones de los estanques de efluentes y las instalaciones de enfriamiento) se busca cumplir con los límites pautados. Como parte del servicio de asesoramiento de BID Invest¹², se realizó una auditoría de producción limpia¹³ para analizar la calidad del agua de descarga y ofrecer recomendaciones. Utilizando las observaciones de la auditoría, la Empresa preparará y presentará un plan de acción correctiva para cumplir con los niveles de efluentes para la producción de azúcar según las guías de salud y seguridad en el trabajo del GBM.

4.3.b.i Desechos

Los POE del Plan de Gestión de Desechos Sólidos (“PGDS”) de la Empresa incluyen procedimientos para la gestión de la generación de desechos sólidos en el Proyecto. Incluyen disposiciones relacionadas con: (i) la clasificación y el etiquetado de los desechos, (ii) las áreas de recolección, (iii) los roles y responsabilidades, (iv) el material reciclable, (v) los materiales reutilizables, (vi) los desechos peligrosos, (vii) los desechos sólidos municipales, (viii) la capacitación y (ix) la

¹¹ Puntos de toma de muestra identificados en la EIA.

¹² Value Chain Opportunities and Climate Resiliency for Sugar Cane Farmers in Belize (Oportunidades de la cadena de valor y resiliencia climática para los productores de caña de azúcar de Belice), (2020), BID Invest.

¹³ Como se describe en el producto final: “Task 2 A: Develop an action plan with Climate Smart agriculture for Sustainable Farming” (Tarea 2 A: diseñar un plan de acción con agricultura inteligente respecto del clima para la producción agrícola sostenible).

documentación y evaluación de prácticas, entre otros. Los trabajadores encargados del manejo de los desechos están adecuadamente capacitados para hacerlo. El lodo de molienda (desechos orgánicos sólidos) se utiliza en las plantaciones como fertilizante orgánico y las cenizas se almacenan en un lugar fuera del predio aprobado por el DMA.

Los desechos no peligrosos son domésticos o reciclables (por ejemplo, caucho, chatarra, etc.). Los reciclables se venden a partes interesadas y los desechos domésticos se eliminan a través de un contratista de gestión de desechos autorizado por el gobierno, quien lo deposita en el vertedero regional Mile 24 gestionado por la Autoridad de Gestión de Desechos Sólidos de Belice. La porción más pequeña de los desechos de BSI son desechos peligrosos, que se envían a una empresa autorizada para su gestión. Los proveedores de plaguicidas también gestionan la eliminación de los contenedores de plaguicidas vacíos. La mayor parte de los desechos de BSI provienen del procesamiento de la caña de azúcar (bagazo), que en la actualidad se utilizan en las calderas de vapor de BELCOGEN.

4.3.b.ii Manejo de Materiales Peligrosos

Los materiales peligrosos presentes en las instalaciones de BSI consisten en limpiadores, aceite y grasa, absorbentes, baterías y tubos fluorescentes. Todos estos se gestionan por separado, se almacenan en cajas de madera o tambores de 55 galones individualizados de acuerdo con las prácticas aceptables; su eliminación está a cargo de una empresa privada (aprobada por el DMA). Todos los desechos peligrosos se almacenan en botes ubicados en diferentes partes de las instalaciones y luego se envían a la estación de transferencia, donde se almacenan de manera temporaria hasta su eliminación. El aceite usado se vende a partes interesadas cuando resulta posible. La Empresa respeta las reglamentaciones locales respecto del almacenamiento, manejo y tratamiento de materiales peligrosos. Los desechos peligrosos generados por el Proyecto se gestionarán mediante los POE del PGDS.

4.3.b.iii Manejo y Uso de Plaguicidas

BSI utiliza fertilizantes minerales y prácticas de control de malezas manuales y químicas. La autoridad local (Junta de Control de Plaguicidas) es la encargada de emitir la certificación de aplicadores de plaguicidas. La Empresa implementó un sistema gestión integrada de plagas ("SGIP") para el control de las chicharritas (*Aeneolomia spp.*) que llevan a una reducción del 30% del rendimiento. El SGIP incluye: (i) el seguimiento de la población de ninfas y adultos, (ii) las prácticas culturales, (iii) el control mecánico, (iv) el control biológico y (v) el control químico (solo como último recurso). La empresa no utiliza los ingredientes químicos activos incluidos en la clase Ia (muy peligrosos) y Ib (altamente peligrosos) sobre la base de la Clasificación de la OMS de los plaguicidas por peligro. Algunos de los plaguicidas clase II de la OMS se incluyen en el sistema de gestión integrada de control de plagas y el control de malezas; además se les proveen EPP adecuados a los empleados indicados en la ficha de datos de seguridad ("FDS"). Se realizan chequeos médicos voluntarios de manera periódica y se rotan las personas dedicadas a la aplicación de plaguicidas. Nadie que tenga más de 50 años de edad maneja plaguicidas. Se realizan aplicaciones aéreas en el caso de los maduradores, insecticidas y fertilizantes. La Empresa cuenta con un POE de aplicación aérea que establece los pasos necesarios para aplicarlos. BSI actualizará el POE de aplicación aérea de manera de incluir los procedimientos de demarcación de los límites de las áreas que deben

cubrirse y todas las comunidades, el ganado y los ríos cercanos posibles en el plan de vuelo a fin de evitar la contaminación de los receptores sensibles.

Los empleados que manejan los plaguicidas son específicamente capacitados en el uso de EPP adecuados, integrados en los procedimientos de MASS. Utilizando el financiamiento de la prima de Fairtrade, también se dictaron cursos a los líderes de los grupos agropecuarios sobre el manejo y almacenamiento apropiados de los plaguicidas y las mejores prácticas sobre gestión en las plantaciones y control de plagas.

4.4 Salud y Seguridad de la Comunidad

4.4.a Salud y Seguridad de la Comunidad

Aunque las comunidades no son vecinas inmediatas de las instalaciones de BSI, ciertas zonas comunitarias dentro del área de influencia del Proyecto pueden verse impactadas por un mayor tránsito de vehículos pesados que transportan caña de azúcar. BSI cuenta con varios POE utilizados para minimizar los riesgos de transporte. El POE de evaluación de riesgos para el transporte de caña de azúcar en camiones establece: (i) los pasos para la evaluación de riesgos, (ii) los posibles riesgos, (iii) la matriz de evaluación de riesgos, (iv) la lista de control de las medidas de control (incluidos los límites de velocidad) y (v) las medidas de control adicionales (por ejemplo, señalética, seminarios, autoridades, etc.), entre otros. Además, la Empresa tiene un POE para el transporte seguro, que incluye: (i) requisitos de licencias de conducir, (ii) inspecciones de seguridad de los vehículos, (iii) uso de dispositivos de seguridad, (iv) técnicas de carga y maniobra adecuadas, (v) protocolos de acceso denegado y (vi) procedimientos de documentación y evaluación. Para salvaguardar a sus propios conductores y materiales, la Empresa utiliza un POE del personal de seguridad con el fin de evitar situaciones de emergencia (por ejemplo, robos, accidentes de tránsito, etc.). Para asegurar que todos los contratistas sigan procesos de transporte seguro, la Empresa incluirá un procedimiento de seguridad vial y de conducción en sus acuerdos contractuales.

BSI cuenta con un sitio para el seguimiento de la calidad del agua para consumo y el agua utilizada en los procesos en Chan Pine Ridge, dentro de las instalaciones. Los resultados de la calidad del agua indican que el agua para consumo humano es segura, ya que las muestras tomadas anualmente estuvieron dentro de los límites de las guías de MASS del GBM en relación con las bacterias coliformes fecales, el pH, el aluminio total, el amoníaco y el nitrato (como NO₃). Las muestras de bacterias coliformes tomadas semanalmente también estuvieron dentro de los rangos de estas guías.

4.4.a.i Exposición de la Comunidad a Enfermedades

El mayor riesgo para la salud que probablemente afecte a los trabajadores del Proyecto es la exposición al virus COVID-19 (debido a la pandemia). Se registraron casos de COVID-19 en BSI y la Empresa ha venido implementando medidas de control para mitigar los efectos de la enfermedad, tales como: (i) realizar evaluaciones de riesgos en casos sospechosos, (ii) implementar protocolos de cuarentena para los casos probables, (iii) controlar los requisitos en los puntos de entrada, (iv) implementar el uso obligatorio de máscaras, (v) implementar el distanciamiento social y (vi) aplicar medidas de sanitización en todas las instalaciones.

La Empresa también realiza el seguimiento y la gestión de las posibilidades de la enfermedad renal crónica (“ERC”) en sus operaciones. La ERC se presenta más frecuentemente entre personas que trabajan al aire libre en tareas manuales extenuantes, como la cosecha de la caña de azúcar. A fin de morigerar las posibilidades de que sus empleados sufran ERC, BSI está diseñando un programa integrado de prevención de la ERC dirigido a los cortadores de caña de azúcar y los trabajadores de las plantaciones. Incluye: (i) la recolección permanente de datos, (ii) medidas operativas de hidratación, sombra y descanso, (iii) controles anuales (pruebas para determinar la existencia de ERC), (iv) programa educativo y de concientización de bienestar, (v) programa de prevención de la ERC y (vi) defensa de los trabajadores rurales y desarrollo de proyectos con el Ministerio de Salud y la Asociación de Riñón. Se están implementando diversos aspectos del Programa por fases (por ejemplo, capacitación, desarrollo de POE, concientización pública, acuerdo con el grupo de cosecha y los cortadores de caña, etc.) y la Empresa continuará informando el estado de desarrollo e implementación del Programa Integrado para la Prevención de la ERC.

4.4.a.ii Preparación y Respuesta Ante Situaciones de Emergencia

El POE de PRE tiene disposiciones para la participación de las organizaciones de productores de caña de azúcar y la comunidad en caso de emergencia y esto se aplicará al Proyecto. El POE incluye: (i) una línea telefónica, (ii) los tipos de asistencia que puede brindar el Departamento de Seguridad de la Empresa y (iii) un procedimiento básico de comunicación y respuesta. La información se divulga a la comunidad mediante folletos que se entregan a todas las asociaciones de productores de caña de azúcar y avisos en los principales medios y canales de comunicación locales.

4.4.b Personal de Seguridad

El personal de seguridad de las instalaciones de BSI no está armado. Hay seguridad privada contratada en dos lugares: el club del personal de BSI y el Puerto de Big Creek. En la actualidad, BSI está desarrollando un POE con fuerzas de seguridad del gobierno y su sistema de verificación actual requiere que todo el personal de seguridad cuente con una averiguación de antecedentes en su legajo que demuestre que no hay registro de hechos de abuso de los derechos humanos. A fin de documentar e implementar sus procedimientos respecto de los contratistas, la Empresa preparará guías sobre la contratación de personal de seguridad alineadas con los principios de proporcionalidad y las buenas prácticas internacionales¹⁴ en relación con la contratación, las reglas de conducta, la capacitación, el equipamiento, el monitoreo de esos empleados y las leyes aplicables.

4.5 Adquisición de Tierras y Reasentamiento Involuntario

Se arrendará un complejo de 4,6 hectáreas en el Puerto de Big Creek para las cuestiones de logística del Proyecto, que ya es propiedad de Toledo Enterprises Limited. El complejo se encuentra desocupado y, por lo tanto, el Proyecto no requiere la adquisición de tierras y no implicará reasentamiento involuntario ni producirá ningún desplazamiento económico involuntario.

¹⁴ Capacitación sobre los Principios Voluntarios de Seguridad y Derechos Humanos.

4.6 Conservación de la Biodiversidad y Gestión de Hábitats Naturales

Las instalaciones de BSI no se encuentran en ninguna área de biodiversidad clave (“ABC”) ni área protegida (“AP”) designada. Además, la tierra que se utilizará en Big Port Creek ya fue convertida para uso industrial. Toda la región ubicada al oeste y norte de las instalaciones de BSI fue completamente transformada en empresas agropecuarias, como de caña de azúcar, horticultura y pastoreo. Inmediatamente hacia el este están el Río Nuevo, pantanos marginales y vegetación forestal.

4.7 Pueblos Indígenas

No hay pueblos indígenas en la zona del Proyecto.

4.8 Patrimonio Cultural

4.8.a.i Procedimientos en caso de hallazgos fortuitos

Belice tiene una rica historia de asentamientos y patrimonio maya. Como el Proyecto implicará actividades de expansión/excavación, se utilizarán el POE de patrimonio cultural, el Formulario de Hallazgos Fortuitos y la Base de Datos de Hallazgos (Fortuitos) de Superficie para evitar y gestionar los impactos adversos para el patrimonio cultural en caso de que se encuentren objetos arqueológicos de importancia. Se diseñaron procedimientos junto con el Instituto de Arqueología, que fueron aplicados a todos los departamentos.

5. Acceso Local a la Documentación del Proyecto

La documentación relacionada con el Proyecto se encuentra disponible a través del siguiente contacto:

Contacto: William Neal (Funcionario de Comunicaciones y Asuntos Gubernamentales) y Susana Castillo (Asistente del Proyecto), Belize Sugar Industries Limited.

Teléfono: +501 322-2150.

Correo electrónico: William.Neal@asr-group.com y Susana.Castillo@asr-group.com